

ASISTENTE TÉCNICO EN HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL

DURACIÓN

3 MESES (12 SABADOS DE 6 HORAS C/U)

CONTENIDO PROGRAMATICO

✓ **Seguridad dentro de la Organización**

Unidad organizativa. Política de Higiene y Seguridad Industrial. Orden y limpieza en el sitio de trabajo. Coordinación y Cooperación de los demás departamentos. La Seguridad Industrial en las modificaciones del área de trabajo. Programas de Seguridad Industrial. Organismos nacionales e internacionales de responsabilidad legal sobre Seguridad. Aspectos legales y normativos de la seguridad, higiene, salud y ambiente. Programas de adiestramiento. Historial médico de los empleados. Registros de accidentes, sus causas y su costo asociado. Comité de Seguridad.

✓ **Prevención de Accidentes**

Definición de Accidentes e Incidentes. Definición de Acto y Condición Insegura, los factores sociales, psicológicos, ambientales y físicos que interviene. Costos involucrados en la prevención y atención de accidentes.

✓ **Equipo de Protección Individual y Vestimenta Adecuada**

Partes del cuerpo que deben protegerse. Equipos. Atenuación o disminución de riesgos. Condiciones climatológicas. Vestimenta. Hidratación. Higiene en el uso de Equipos.

✓ **Prevención Y Extinción De Incendio**

Concepto de fuego. Tipos. Concepto de Extintor, Extinguidor y su clasificación según los tipos de fuego. Concepto de Combustión y el triangulo de fuego. Productos de la combustión y su efecto en las personas. Dispositivos de detección de incendios. Normas y Procedimientos para el Control de Incendios. Normas para el Diseño de Control de Incendio. Identificación de situaciones propensas a incendio. Prácticas de combate de incendio. Evaluación de daños producto de incendios. Planes de Control de Pánico y desalojo.

✓ **Riesgos Ocupacionales**

Definición de Riesgo, Enfermedades Ocupacionales. Identificación de riesgos: Ruido ocupacional (sordera), Contaminación con Plomo, Lumbago, Golpes en diferentes partes del cuerpo, Caídas, Riesgos Eléctricos, Explosiones, Amputaciones, Torceduras, Ceguera, entre otros. Ergonomía. Análisis de riesgos y sus efectos en el Recurso Humano, Equipos, Edificación, Instalaciones y Ambiente. Medidas para el control de riesgos en un centro de trabajo. Elaboración del Mapa de Riesgo en un centro de trabajo. Equipos para evaluar las condiciones de trabajo. Normas de Seguridad Industrial. Clasificación de las empresas según el nivel de riesgo.

✓ Primeros Auxilios.

PERFIL DEL EGRESADO

El Asistente Técnico en Higiene y Seguridad Industrial, estará en capacidad de, asistir y llevar a cabo actividades preventivas de control de pérdidas, que pueden ser ocasionadas por accidentes, enfermedades y otros siniestros. En procura de la protección de recursos humanos y materiales.